

CENTRES D'USINAGE CN 4 ET 5 AXES CONTINUS

1	DMG 210 P 5 axes continus	Course 2 100 x 1 800 x 1 250 Table Ø 1 700 Passage max Ø 2 500 H 1 450 Broche 10 000 tr/mn- 44KW 60 P.O HEIDENHAIN 530
1	DMG 125 P 5 axes continus	Course 1 250 x 800 x 800 Table Ø 1 000 Broche 18 000 tr/mn 120 P.O HEIDENHAIN MILL PLUS
1	DMU 95 5 axes continus	Course 950 x 850 x 650 Broche 20 000 tr/mn - 35kw - 60 PO HEIDENHAIN TNC 640
1	SORALUCE banc fixe SP 6000 4 axes	Course 4 500 x 2 000 x 1 200 Table 6 000 x 1 100 Tête automatique Plateau circulaire CN Ø 1 000 (4ème axe) TNC 426 M HEIDENHAIN
1	SAMU CNC (MANDELLI) 4 axes Tête H et V. RS 1200 U15	Course 2 800 x 1280 x 1 250 Broche 110 2 palettes 1 000 x 1 250 60 P.O. Armoire HEIDENHAIN 530

FRAISEUSE A PORTIQUE CN

1	LINE SERAMILL 240 CNC	Course 4 000 x 2 500 x 950 1 broche tête 2,50° 20Kw TNC 530 HEIDENHAIN
---	-----------------------	------------------------------------------------------------------------------

ALESEUSES CN 4 ET 5 + 2 AXES POSITIONNES

1	COLGAR FV200 5 + 2 axes	Course 21 000 x 4 000 Course du RAM 1 500 + Tête 0,001° Table tournante 2 000 x 2 500 + course 1500 Broche 4 000 Tr/mn - 38KW Changeur de tête automatique (4 têtes) Changeur 120 outils TNC 530 HEIDENHAIN Palpeur Renishaw
1	TOS WHN13.8 CNC 4 axes	Course 3 500 x 2 500 x 2 000 Table 2 200 x 1 800 Broche 130 Tête de fraisage TNC 530 HEIDENHAIN
1	TOS WHN13.8 CNC 4 axes	Course 3 500 x 2 000 x 2 000 Table 2 200 x 1 800 Broche 130 Tête de fraisage TNC 426 HEIDENHAIN
1	SACEM MS90 CNC 4 axes	Course 1 600 x 1 200 x 1 250 Table 1 200 x 1 000 Broche 90 TNC 415 HEIDENHAIN

CENTRES DE TOURNAGE VERTICAUX CN

1	TOS SKS 20 palletisé CNC	Ø Plateau 2 000 (2 plateaux) Ø maxi 2 300 - H maxi 1 740 13 P.O. de tournage 24 P.O de fraisage SIEMENS 820
1	WEBSTER BENETT 2500 DCS	Ø Plateau 2500 Ø Maxi 2630 - H maxi 2 000 NUM 1060 T - 168.0 Mesure d'outil Renishaw
1	TOS SKIQ 16 CNC	Ø Plateau 1 650 Ø maxi 1 900 sur H 1 320 Ø maxi 1 500 sur H 1 600 15 P.O. NUM 750 T

TOURS VERTICAUX CN

1	BERTHIEZ TFM 125 CNC	Ø Plateau 1 300 - Ø maxi 1 550 12 P.O. H maxi 1 250 NUM 750T
1	BERTHIEZ TFM 100 CNC	Ø Plateau 1 000 - Ø maxi 1 250 12P.O. H maxi 1 000 GE2000
1	BERTHIEZ BML 180 CNC	Ø Plateau 2 000 - Ø maxi 3 600 (plateau déplaçable) H maxi 1 550 HEIDENHAIN 4110

TOUR PARALLELE CN

1	CAZENEUVE HC900 Maxica 3000 CNC	HP 450 EP 3 000 Somab NUM PL + S4
---	---------------------------------	--------------------------------------

TOURS PARALLELES

1	POREBA TR 135	Ø Banc 1 350 Ø - chariot 1 050 Ø Rompu 1650 - EP 4000 Copieur Diplomatic
3	CAZENEUVE HB 725	HP 315 - EP 2000
1	RAMO	HP 175 - EP 500

PERCEUSES RADIALES

1	RABOMA broche 90	Bras 3000 socle 4 500 x 1 100
---	------------------	-------------------------------

MACHINE A POINTER ET FRAISEUSES CONVENTIONNELLES

1	SIP HYDROTIP Type MP-5E	Course 700 x 500 x 780 Table 900 x 770
2	HURON MU 6	Course 1500 x 700 x 550

RECTIFIEUSE - RODEUSE

1	MFL FL1000	Planétaire course 1 000 x 400
---	------------	-------------------------------

DIVERS

1	PLATEAU CIRCULAIRE HOFMANN	Ø 800 CNC précision ± 2,5"
1	SCIE MISSLER DEB420 Ce	420 mm
3	AFFUTEUSES AVYAC	Forêts, fraises
1	FOUR DE DETENTE	T 200°
2	POSTES A SOUDER	

MANUTENTION / TRANSPORT

7	PONTS ROULANTS	Maxi 40 Tonnes 8 M sous crochet (pour levage supérieur 40 T, nous consulter)
15	POTENCES	250 à 500 Kg
6	CHARIOTS ELEVATEURS	500 à 3000 Kg

QUALITE / CONTRÔLE

2	Salles de contrôle climatisées	
	Gestion instruments de contrôle	
1	MACHINE A MESURER	
	DEA SCIROCCO	Courses:2000x1300x1000 Logiciel Metrolog 2-XG
1	MACHINE A MESURER TRIDIMENSIONNELLE GRANDE CAPACITE	
	WENZEL	Courses:4000x3000x2000 Logiciel Metrolog 2-XG MPEP : 6.6 µm; MPEE : 6.6+L/300
1	BRAS FARO POWER GAGE	Haute précision - volume 1200
2	BANCS DE MESURE TRIMOS	Course 500 et 1 000
1	JEU DE MESUREURS CARBONE SMI	Inter/Exter maxi 3 600
1	BANC D'ETALONNAGE ET MESURE	4 m avec mesure laser
2	COLONNE DE MESURE	
6	MARBRES GRANIT	Maxi 2 000 x 1000
1	PROJECTEUR DE PROFIL ORAMA500	(X10X100)
1	COMPARATEUR ELECTRONIQUE MAHR	
4	RUGOSIMETRES :	
	1 SURFTEST 301 MITUTOYO	
	3 SURTRONIC 10	
1	APPAREIL ULTRA-SON	
1	MACHINE A BILLER HECKERT	
1	CIRCULAIRE sur coussin d'air	
	pour mesure de circularité (MAHR)	
	PIEDS A COULISSE	Maxi 2000
	PALMERS	Maxi 1000

MONTAGE

	1500 m ² de montage avec ponts Maxi 40 Tonnes 8 M sous crochet (pour levage supérieur 40 T, nous consulter)
	Groupe hydraulique d'essai

FAO

	Logiciel MISSLER TOP SOLID - 3 postes de travail
	Liaison directe pour téléchargement machine C.N

GPAO

	Logiciel ERP MISSLER- 14 postes de travail :
	- Traitement des commandes clients
	- Edition des gammes de travail et suivi de fabrications
	- Simulation et édition des programmes d'usinage
	- Gestion des apros et facturation fournisseurs

RAISON SOCIALE

TARDY SAS

SIEGE SOCIAL

409 Rue du Canal
42320 LA GRAND-CROIX - France
Téléphone : +33 (0)4 77 73 24 03
Télécopie : +33 (0)4 77 73 73 98 (Méthodes)
+33 (0)4 77 73 73 99 (administration)
Site www.tardy.fr

NATURE JURIDIQUE

S.A.S
Capital : 616.317,28 €
N° Siret : 305 832 263 00027
Code APE : 2562B

PDG

Jean-Régis TARDY	jrtardy@tardy.fr
------------------	--------------------------------------------------------

EFFECTIF

70 personnes

SURFACE

Terrain : 25 000 m ²
Bâtiments : 7 300 m ²

ACTIVITE

Mécanique de précision (pièces de quelques Kg jusqu'à 40 tonnes) (pour levage supérieur 40 T, nous consulter)
Prototypes - Préséries
Petites et moyennes séries
Etude et réalisation de machines spéciales et d'outillages
Installation sur site (France et Europe)
Contrôle machine à mesurer tridimensionnelle grande capacité
Kitting (gestion de la sous-traitance de rang 2 et 3)

AGREMENTS

LRQA ISO 9001	Certificat n° FQA 9913490/A - 04 / 12 /2014
LRQA EN 9100	Certificat n° FQA 9913490/B - 04 / 12 /2014