

## CENTRES D'USINAGE 4 ET 5 AXES CONTINUS

1	DMG 210 P 5 axes continus (neuve installée en juin 2011)	Course 2 100 x 1 800 x 1 250 Table Ø 1 700 Passage max Ø 2 500 H <sup>T</sup> 1 450 Broche 10 000 tr/mn- 44KW 60 P.O. HEIDENHAIN 530
1	DMG 125 P 5 axes continus	Course 1 250 x 800 x 800 Table Ø 1 000 Broche 18 000 tr/mn 120 P.O. HEIDENHAIN MILL PLUS
1	SAMU CNC (MANDELLI) 4 axes Tête H et V. RS 1200 U15	Course 2 800 x 1280 x 1 250 Broche 110 2 palettes 1 000 x 1 250 60 P.O. Armoire HEIDENHAIN 530

## FRAISEUSES CN 4 AXES

1	SORALUCE banc fixe SP 6000	Course 4 500 x 2 000 x 1 200 Table 6 000 x 1 100 Tête automatique Circulaire CN Ø 1 000 TNC 426 M HEIDENHAIN
---	----------------------------	--

## FRAISEUSES

2	HURON MU 6	Course 1500 x 700 x 550
---	------------	-------------------------

## FRAISEUSE A PORTIQUE CN

1	LINE SERAMILL 240 CNC	Course 4 000 x 2 500 x 950 1 broche tête 2,50° 20Kw TNC 530 HEIDENHAIN
---	-----------------------	--

## ALESEUSES CN 4 ET 5 + 2 AXES POSITIONNES

1	COLGAR FV200	Course 21 000 x 4 000 Course du RAM 1 500 + Tête 0,001° Table tournante 2 000 x 2 500 x course 1500 Broche 4 000 Tr/mn - 38KW Changeur de tête automatique (4 têtes) Changeur 120 outils TNC 530 HEIDENHAIN Palpeur Renishaw
1	TOS WHN13.8 CNC	Course 3 500 x 2 500 x 2 000 Table 2 200 x 1 800 Broche 130 Tête de fraisage TNC 530 HEIDENHAIN
1	TOS WHN13.8 CNC	Course 3 500 x 2 000 x 2 000 Table 2 200 x 1 800 Broche 130 Tête de fraisage TNC 426 HEIDENHAIN
1	SACEM MS90 CNC	Course 1 600 x 1 200 x 1 250 Table 1 200 x 1 000 Broche 90 TNC 415 HEIDENHAIN

## MACHINE A POINTER

1	SIP HYDROTIP type MP-5E	Course 700 x 500 x 780 Table 900 x 770
---	-------------------------	---

## CENTRES DE TOURNAGE VERTICAUX

1	TOS SKS 20 palletisé CNC	Ø Plateau 2 000 (2 plateaux) Ø maxi 2 300 - H maxi 1 740 13 P.O. de tournage 24 P.O de fraisage SIEMENS 820
1	WEBSTER BENETT 2500 DCS	Ø Plateau 2500 Ø Maxi 2630 - H maxi 2 000 NUM 1060 T - 168.0 Mesure d'outil Renishaw
1	TOS SKIQ 16 CNC	Ø Plateau 1 650 Ø maxi 1 900 sur H 1 320 Ø maxi 1 500 sur H 1 600 15 P.O. NUM 750 T

## TOURS VERTICAUX CN

1	BERTHIEZ TFM 125 CNC	Ø Plateau 1 300 - Ø maxi 1 550 12 P.O. H maxi 1 250 NUM 750T
1	BERTHIEZ TFM 100 CNC	Ø Plateau 1 000 - Ø maxi 1 250 12P.O. H maxi 1 000 GE2000
1	BERTHIEZ BML 180 CNC	Ø Plateau 2 000 - Ø maxi 3 600 (plateau déplaçable) H maxi 1 550 HEIDENHAIN 4110

## TOUR PARALLELE CNC

1	CAZENEUVE HC900 Maxica 3000 CNC	HP 450 EP 3 000 Somab NUM PL + S4
---	---------------------------------	--------------------------------------

## TOURS PARALLELES

1	POREBA TR 135	Ø Banc 1 350 Ø - chariot 1 050 Ø Rompu 1650 - EP 4000 Copieur Diplomatic
3	CAZENEUVE HB 725	HP 315 - EP 2000
1	RAMO	HP 175 - EP 500

## PERCEUSES RADIALES

1	RABOMA broche 90	Bras 3000 socle 4 500 x 1 100
1	GSP	Capacités Ø40, Ø50, Ø80
4	ADAM, SYDERIC	

## RECTIFIEUSE - RODEUSE

1	MFL FL1000	Planétaire course 1 000 x 400
---	------------	-------------------------------

## DIVERS

1	PLATEAU CIRCULAIRE HOFMANN	Ø 800 CNC précision ± 2,5"
2	SCIES KASTO	Ø 200 à Ø 300
3	AFFUTEUSES AVYAC	Forêts, fraises
1	FOUR DE DETENTE	T 200°
2	POSTES A SOUDER	

## MANUTENTION / TRANSPORT

7	PONTS ROULANTS	Maxi 40 Tonnes 8 M sous crochet (*) ( pour levage supérieur 40 T, nous consulter)
15	POTENCES	250 à 500 Kg
6	CHARIOTS ELEVATEURS	500 à 3000 Kg

## QUALITE / CONTRÔLE

	MANUEL QUALITE	Agrément LRQA ISO 9001 : 2008 LYQ 9913490
2	Salles de contrôle climatisées Gestion instruments de contrôle	
1	MACHINE A MESURER DEA SCIROCCO	Courses:2000x1300x1000 Logiciel Metrolog 2-XG
1	MACHINE A MESURER TRIDIMENSIONNELLE GRANDE CAPACITE WENZEL	Courses:4000x3000x2000 Logiciel Metrolog 2-XG MPEP : 6.6 µm; MPEE : 6.6+L/300
1	BRAS FARO POWER GAGE	Haute précision - volume 1200
2	BANCS DE MESURE TRIMOS	Course 500 et 1 000
1	JEU DE MESUREURS CARBONE SMI	Inter/Exter maxi 3 600
1	BANC D'ETALONNAGE ET MESURE	4 m avec mesure laser
1	COLONNE DE MESURE DIGIMHR	
6	MARBRES GRANIT	Maxi 2 000 x 1000
1	PROJECTEUR DE PROFIL ORAMA500	(X10X100)
1	COMPARATEUR ELECTRONIQUE MAHR	
4	RUGOSIMETRES :	
	1 SURFTEST 301 MITUTOYO	
	3 SURTRONIC 10	
1	APPAREIL ULTRA-SON	
1	MACHINE A BILLER HECKERT	
1	CIRCULAIRE sur coussin d'air pour mesure de circularité (MAHR)	
	PIEDS A COULISSE	Maxi 2000
	PALMERS	Maxi 1000
	DIVERS TAMPONS et BAGUES	

## MONTAGE

	1500 m <sup>2</sup> de montage avec ponts Maxi 40 Tonnes 8 M sous crochet ( pour levage supérieur 40 T, nous consulter)
	Groupe hydraulique d'essai

## FAO

	Logiciel MISSLER TOP SOLID - 3 postes de travail
	Liaison directe pour téléchargement machine C.N

## GPAO

	Logiciel ERP MISSLER- 14 postes de travail :
	- Traitement des commandes clients
	- Edition des gammes de travail et suivi de fabrications
	- Simulation et édition des programmes d'usinage
	- Gestion des appros et facturation fournisseurs

## RAISON SOCIALE

TARDY SAS
-----------

## SIEGE SOCIAL

409 Rue du Canal 42320 LA GRAND-CROIX - France
Téléphone : +33 (0)4 77 73 24 03
Télécopie : +33 (0)4 77 73 73 98 (Méthodes)
+33 (0)4 77 73 73 99 (administration)
Site <a href="http://www.tardy.fr">www.tardy.fr</a>

## NATURE JURIDIQUE

S.A.S
Capital : 616.317,28 €
N° Siret : 305 832 263 00027
Code APE : 2562B

## DIRECTEUR DE SITE

Calogero PANARISI	<a href="mailto:cpanarisi@tardy.fr">cpanarisi@tardy.fr</a>
-------------------	--

## EFFECTIF

65 personnes
PRODUCTION 50 personnes
INDIRECTS 15 personnes

## AGE MOYEN

40 ans
--------

## SURFACE

Terrain : 25 000 m <sup>2</sup>
Bâtiments : 7 300 m <sup>2</sup>

## ACTIVITE

Mécanique de précision (pièces de quelques Kg jusqu'à 40 tonnes) ( pour levage supérieur 40 T, nous consulter)
Prototypes - Préséries
Petites et moyennes séries
Etude et réalisation de machines spéciales et d'outillages
Installation sur site ( France et Europe )
Contrôle machine à mesurer tridimensionnelle grande capacité
Kitting ( gestion de la sous-traitance de rang 2 et 3)

## REFERENCES

AIRBUS - ALSTOM - AUBERT & DUVAL - D.C. N. - FAMAT - MESSIER - MICHELIN - NEXTER - R A T P - SAFRAN - etc....
---

## AGREMENTS

LRQA	ISO 9001 : 2008 - FQA 9913490
	EN 9100 ( en cours )